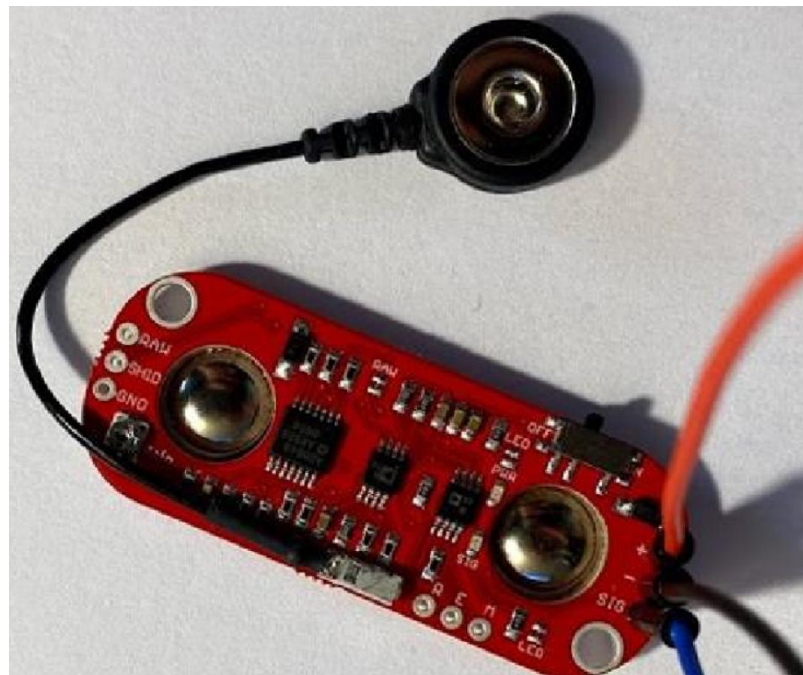
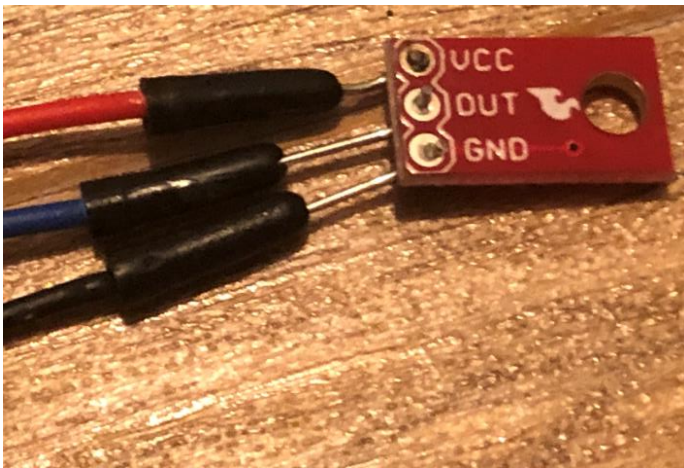


Faites le vous-même – Soudure

Nous allons voir dans les différentes étapes qui suivent, comment peut-on réaliser une soudure.

Ce sera nécessaire pour pouvoir utiliser les capteurs IR et EMG.



Etape 1 : Outils et matériels

Il vous faudra pour réaliser cette soudure :

- Un soudeur avec une température allant de 150° à 450°c
- une bobine de fil d'étain
- une éponge humidifiée



Etape 2 : Démarrer le soudeur

Une fois le soudeur **branché** et **installé** dans un endroit qui ne craint pas la chaleur.

Il suffira de l'allumer et mettre la température à une valeur de 350°C environ.

Attendez 5 minutes que la température soit atteinte, ensuite, pour le vérifier :

- Déposer la pointe du soudeur sur l'éponge humide (Attention, il est très important que l'éponge ait été préalablement mouillée)

- Si vous voyez de la vapeur d'eau se dégager au contact du soudeur ou bien que entendez un « Pshhhttt »

Le soudeur est prêt.

Etape 3 : faire la panne

Ce procédé permet de favoriser l'adhérence de l'étain lors de la soudure.

Tout d'abord, il vous faut approcher la pointe du fil d'étain au soudeur.

Attendre qu'une petite boule d'étain fondu sur forme sur la pointe de soudeur.

A ce moment-là, appuyez délicatement le soudeur accompagné de la boule sur l'éponge et l'étalé pour qu'elle recouvre l'entièreté de la pointe.

Ainsi, la pointe aura adopté une couleur argentée.

Etape 4 : faire la soudure

C'est l'étape finale.

Dans un premier temps, vous devez maintenir à l'aide d'un scotch double-face ou autre, l'objet cible (c-a-d, l'objet / capteur où se fera la soudure)

Une fois positionné, munissez-vous avec votre main forte le soudeur et de l'autre un câble d'étain d'une longueur équivalente à trois fois le tour de votre main.

Dans un second temps, réchauffez avec le soudeur la zone cible pour préparer avant l'arrivée de l'étain.

Ensuite approché l'étain de la zone cible et du soudeur. Laissez-les collés jusqu'à formé une couche d'étain fondu. Maintenant retirer délicatement le soudeur et le fil d'étain.

Laissez sécher.

Et votre soudure est terminée